

## Seminar Advanced Finance / Forschungsseminar Finance im Sommersemester 2020

Im Sommersemester 2020 veranstaltet das Finance Center Münster ein Seminar zu dem Oberthema:

### „Topics in Finance“

Im Rahmen dieses Seminars wird den Studierenden des Masterstudiengangs die Möglichkeit gegeben, durch die Anfertigung und Verteidigung einer Seminararbeit 12 Leistungspunkte (CP) zu erwerben. Studierende können sich das Seminar wahlweise als Forschungsseminar Finance anrechnen lassen.

Es wird in diesem Jahr zwei 5-wöchige Bearbeitungszeiträume (BZ) für die Erstellung der Seminararbeiten geben. Damit soll gewährleistet werden, dass sich jeder Studierende seinen Zeitbedarf zur Vorbereitung auf Klausuren, Durchführung von Praktika und Auslandssemestern sowie der Anfertigung der Seminararbeiten individuell einteilen kann. Wir möchten außerdem darauf hinweisen, dass eine Bearbeitung der Arbeiten auch im Ausland erfolgen kann. In diesen Fällen erfolgt die Betreuung von Seiten der Assistenten gerne per E-Mail, Skype oder Telefon. Weitere Hinweise hierzu können Sie bei Maren Baars (Tel.: 0251/83-22455; E-Mail: [maren.baars@wiwi.uni-muenster.de](mailto:maren.baars@wiwi.uni-muenster.de)) erfragen.

Dem Oberthema „Topics in Finance“ folgend werden Themen zu einer ganzen Bandbreite an Bereichen aus dem Banken- und Finanzierungssektor gestellt (u.a. Bankenregulierung, Behavioral Finance, Corporate Finance, Asset Pricing, Derivate). Bei der Anmeldung für das Seminar haben Studierende die Möglichkeit, eine Präferenz bezüglich des Bearbeitungszeitraums anzugeben. In der Regel kann jedem Studierenden seine erste Zeitpräferenz ermöglicht werden.

Der **erste Bearbeitungszeitraum** beginnt mit der Ausgabe der Themen am **04. März** und endet am **08. April**. Der **zweite Bearbeitungszeitraum** beginnt direkt im Anschluss am **08. April** und endet am **13. Mai**.

### Zum Ablauf des Seminars:

Bedingt durch die beiden verschiedenen Bearbeitungszeiträume wird es zwei separate Auftaktveranstaltungen geben, in denen die jeweils zu bearbeitenden Themen verteilt werden und zusätzlich einige generelle Hinweise zur Anfertigung von Seminararbeiten gegeben werden. Einige Themen werden möglicherweise im gleichen Zeitraum mehrfach vergeben, nicht aber über mehrere Zeiträume hinweg. Zusätzlich wird es im Mai eine abschließende organisatorische Vorbesprechung geben, in der weitere organisatorische Details bezüglich der Seminarfahrt besprochen werden. Orte und Zeiten der Vorbesprechungen lauten wie folgt:

VB für BZ 1:                    Mittwoch, 04.03.2020, 10 Uhr (c.t.), J372  
VB für BZ 2:                    Mittwoch, 08.04.2020, 10 Uhr (c.t.), J253  
Organisatorische VB:        Mittwoch, 27.05.2020, 10 Uhr (c.t.), J372

Die Teilnahme an der „eigenen“ Themenvergabevorbesprechung und der organisatorischen Vorbesprechung ist **für alle** Teilnehmer des Seminars verbindlich. Sollten Sie nicht daran teilnehmen können, senden Sie bitte eine E-Mail unter der Angabe von Gründen an [maren.baars@wiwi.uni-muenster.de](mailto:maren.baars@wiwi.uni-muenster.de) oder melden Sie sich telefonisch unter 0251/83-22455. Alle durch Nichtteilnahme verursachten Informationsmängel gehen zu Lasten der fehlenden Kandidaten.

Ein **Feedback** über die schriftliche Ausgestaltung der Seminararbeiten bekommen Sie in allen Fällen nach der Bekanntgabe Ihrer Noten. Die Feedbackgespräche müssen individuell mit dem jeweiligen Betreuer vereinbart werden.

Zusätzlich zur Anfertigung der Seminararbeit **müssen** alle Studierenden die folgende Teilleistung erbringen:

Verteidigung der Seminararbeit im Rahmen einer **Seminarfahrt nach Achenkirch, Österreich**. Diese findet in der Zeit vom **21.-27. Juni 2020** statt. Die Abreise in Münster wird voraussichtlich am Sonntagabend, 21.06.2020, gegen 22 Uhr erfolgen.

Im Rahmen der Seminarfahrt müssen Sie Ihre Seminararbeit in einem Einzel- oder Gruppenvortrag präsentieren und verteidigen. Die Unterlagen hierfür (Folien und Handout) müssen bis spätestens 17. Juni 2020, 12 Uhr in digitaler Form beim FCM per Email an [maren.baars@wiwi.uni-muenster.de](mailto:maren.baars@wiwi.uni-muenster.de) eingereicht werden. Weitere Hinweise zu den Präsentationsgruppen werden nach Ende des zweiten Bearbeitungszeitraumes bekanntgegeben.

Zusätzlich zur Anmeldung am FCM müssen sich alle Teilnehmer in der Anmeldephase für Seminare beim Prüfungsamt anmelden. **Ohne die prüfungsrechtliche Anmeldung beim Prüfungsamt können keine Leistungspunkte erworben werden und die Seminararbeit kann nicht gewertet werden! Die Leistung wird weder für dieses noch für ein späteres oder alternatives Seminar anerkannt werden!**

#### **Die Seminarfahrt:**

Die Verteidigung der Seminararbeiten des FCM-Sommerseminars 2020 wird in Achenkirch am Achensee in Tirol, Österreich stattfinden. Dort besteht tagsüber die Möglichkeit, an zahlreichen Gruppen- und Freizeitaktivitäten teilzunehmen, wie beispielsweise Klettern, Wandern, Mountainbiking, Segeln, Rafting, Golf, Canyoning, Paragliding u.v.m. Die Seminarvorträge finden morgens und abends statt. Die Fahrt wird vom **21.-27. Juni 2020** stattfinden.

Aufgrund der für das Seminar benötigten Planungssicherheit erfolgt die Anmeldung für das Seminar **verbindlich**. Bitte beachten Sie, dass sich plötzlich ergebende Möglichkeiten für Auslandsstudien, Praktika etc. nicht als Gründe für eine spätere Abmeldung anerkannt werden können. Für die Seminarfahrt ist ein **Kostenbeitrag i.H.v. 300,-€** einzuplanen. In diesen Kosten sind Anreise, Unterkunft und Verpflegung enthalten.

Mit dem FCM-Sommerseminar soll Finance-Studierenden die Möglichkeit geboten werden, ihr Studium außerhalb der vertrauten Umgebung der WWU zu erleben. Die durchweg positiven Resonanzen der letzten Jahre bestätigen unsere Eindrücke.



**Terminplan (Kurzfassung)  
-Seminar Advanced Finance / Forschungsseminar Finance-  
SS 2020**

|                                |  |
|--------------------------------|--|
| <b>13.01.2020 – 24.02.2020</b> | <b>Anmeldung beim FCM</b>  |
| <b>04.03.2020, 10.15 Uhr</b>   | Verbindliche Vorbesprechung für alle Teilnehmer des ersten Bearbeitungszeitraums. Themenausgabe Zeitraum 1.  |
| <b>April</b>                   | <b>Anmeldung beim PAM</b>  |
| <b>08.04.2020, 10.15 Uhr</b>   | Verbindliche Vorbesprechung für alle Teilnehmer des zweiten Bearbeitungszeitraums. Themenausgabe Zeitraum 2. |
| <b>08.04.2020, 12.00 Uhr</b>   | Abgabe der Seminararbeiten BZ 1  |
| <b>13.05.2020, 12.00 Uhr</b>   | Abgabe der Seminararbeiten BZ 2  |
| <b>27.05.2020, 10.15 Uhr</b>   | Organisatorische Vorbesprechung  |
| <b>17.06.2020, 12.00 Uhr</b>   | Abgabe Vortragsfolien und Handouts. Die Handouts werden kurz darauf per E-Mail an alle verteilt.             |
| <b>21.06.-27.06.2020</b>       | Seminarfahrt nach Achenkirch, Österreich.  |

Nicht im Plan berücksichtigt sind Feedbackgespräche zu den Seminararbeiten und der Präsentation, diese können individuell vereinbart werden.