

Seminar Advanced Finance / Forschungsseminar Finance im Sommersemester 2024

Im Sommersemester 2024 veranstaltet das Finance Center Münster ein Seminar zu dem Oberthema:

„Topics in Finance“

Im Rahmen dieses Seminars wird den Studierenden des Masterstudiengangs die Möglichkeit gegeben, durch die Anfertigung und Verteidigung einer Seminararbeit 12 Leistungspunkte (CP) zu erwerben. Studierende können sich das Seminar wahlweise als Forschungsseminar Finance anrechnen lassen.

Es wird in diesem Jahr zwei 5-wöchige Bearbeitungszeiträume für die Erstellung der Seminararbeiten geben. Damit soll gewährleistet werden, dass sich jeder Studierende seinen Zeitbedarf zur Vorbereitung auf Klausuren, Durchführung von Praktika und Auslandssemestern sowie der Anfertigung der Seminararbeiten individuell einteilen kann. Wir möchten außerdem darauf hinweisen, dass eine Bearbeitung der Arbeiten auch im Ausland erfolgen kann. In diesen Fällen erfolgt die Betreuung von Seiten der Assistenten/Assistentinnen gerne per E-Mail, Skype oder Telefon. Weitere Hinweise hierzu können Sie bei Nils Lohmeier (Tel.: 0251/83-22672; E-Mail: nils.lohmeier@wiwi.uni-muenster.de) erfragen.

Dem Oberthema „Topics in Finance“ folgend werden Themen zu einer ganzen Bandbreite an Bereichen aus dem Banken- und Finanzierungssektor gestellt (u.a. Risikomanagement, Bankenregulierung, Behavioral Finance, Corporate Finance, Asset Pricing, Derivate). Bei der Anmeldung für das Seminar haben Studierende die Möglichkeit, eine Präferenz bezüglich des Bearbeitungszeitraums anzugeben. In der Regel kann jedem Studierenden seine erste Zeitpräferenz ermöglicht werden.

Der **erste Bearbeitungszeitraum** beginnt mit der Ausgabe der Themen am **06. März** und endet am **10. April**. Der **zweite Bearbeitungszeitraum** beginnt am **10. April** und endet am **15. Mai**.

Zum Ablauf des Seminars:

Bedingt durch die beiden verschiedenen Bearbeitungszeiträume wird es zwei separate Themenausgaben geben, die jeweils zu bearbeitenden Themen verteilt werden und zusätzlich einige generelle Hinweise zur Anfertigung von Seminararbeiten gegeben werden. Einige Themen werden möglicherweise im gleichen Zeitraum mehrfach vergeben, nicht aber über mehrere Zeiträume hinweg. Die Themenausgabe wird per E-Mail erfolgen. Zusätzlich wird es am **15. Mai** eine abschließende organisatorische Vorbesprechung in Präsenz geben, in der weitere organisatorische Details bezüglich der Seminarfahrt besprochen werden. Orte und Zeiten der Vorbesprechungen lauten wie folgt:

VB für Zeitraum 1: Mittwoch, 06.03.2024, 10:00 Uhr (s.t.)

VB für Zeitraum 2: Mittwoch, 10.04.2024, 10:00 Uhr (s.t.)

Organisatorische VB: Mittwoch, 15.05.2023, 15 Uhr (c.t.)

Die Teilnahme an der „eigenen“ Themenvergabevorbesprechung und der organisatorischen Vorbesprechung ist **für alle** Teilnehmer des Seminars verbindlich. Sollten Sie nicht daran teilnehmen können, senden Sie bitte eine E-Mail unter der Angabe von Gründen an nils.lohmeier@wiwi.uni-muenster.de oder melden Sie sich telefonisch unter 0251/83-22672. Alle durch Nichtteilnahme verursachten Informationsmängel gehen zu Lasten der fehlenden Studierenden.

Ein **Feedback** über die schriftliche Ausgestaltung der Seminararbeiten bekommen Sie in allen Fällen nach der Bekanntgabe Ihrer Noten. Die Feedbackgespräche müssen individuell mit dem jeweiligen Betreuer bzw. der jeweiligen Betreuerin vereinbart werden.

Zusätzlich zur Anfertigung der Seminararbeit **müssen** alle Studierenden die folgende Teilleistung erbringen: Verteidigung der Seminararbeit im Rahmen einer **Seminarfahrt nach Fehmarn**. Diese findet in der Zeit vom **17.-23. Juni 2024** statt.

Im Rahmen der Seminarfahrt müssen Sie Ihre Seminararbeit in einem Einzel- oder Gruppenvortrag präsentieren und verteidigen. Die Unterlagen hierfür (Folien und Handout) müssen bis spätestens 10. Juni 2024, 12 Uhr in digitaler Form beim FCM per Email an nils.lohmeier@wiwi.uni-muenster.de eingereicht werden. Weitere Hinweise zu den Präsentationsgruppen werden spätestens in der organisatorischen Vorbesprechung bekanntgegeben.

Zusätzlich zur Anmeldung am FCM müssen sich alle Teilnehmer in der Anmeldephase für Seminare beim Prüfungsamt anmelden. **Ohne die prüfungsrechtliche Anmeldung beim Prüfungsamt können keine Leistungspunkte erworben werden und die Seminararbeit kann nicht gewertet werden! Die Leistung wird weder für dieses noch für ein späteres oder alternatives Seminar anerkannt werden!**

Die Seminarfahrt:

Die Verteidigung der Seminararbeiten des FCM-Sommerseminars 2024 wird im Rahmen einer Seminarfahrt nach Fehmarn stattfinden. Dort besteht tagsüber die Möglichkeit an einem Windsurfkurs teilzunehmen. Weitere Aktivitäten sind in Planung. Die Seminarvorträge finden morgens und abends statt. Die Fahrt wird vom **17.-23. Juni 2024** stattfinden.

Aufgrund der für das Seminar benötigten Planungssicherheit erfolgt die Anmeldung für das Seminar **verbindlich**. Bitte beachten Sie, dass sich plötzlich ergebende Möglichkeiten für Auslandsstudien, Praktika etc. nicht als Gründe für eine spätere Abmeldung anerkannt werden können. Für die Seminarfahrt ist ein **Kostenbeitrag i.H.v. 300,-€** einzuplanen. In diesen Kosten sind Anreise, Unterkunft und Verpflegung enthalten. Die Kosten zur Teilnahme am Windsurfkurs betragen bei ausreichender Teilnehmerzahl 125€.

Sollte die Fahrt COVID-19-bedingt nicht stattfinden können, wird die Verteidigung der Seminararbeiten innerhalb des gleichen Zeitraums via Zoom erfolgen. In diesem Fall wird der vollständige Kostenbeitrag der Studierenden für die Seminarfahrt erstattet.

Mit dem FCM-Sommerseminar soll Finance-Studierenden die Möglichkeit geboten werden, ihr Studium außerhalb der vertrauten Umgebung der Universität Münster zu erleben. Die durchweg positiven Resonanzen der letzten Jahre bestätigen unsere Eindrücke.

Terminplan (Kurzfassung)
-Seminar Advanced Finance / Forschungsseminar Finance-
SS 2024

08.01.2024 – 25.02.2024	Anmeldung beim FCM
06.03.2024, 10:00 Uhr	Themenausgabe Zeitraum 1.
April	Anmeldung beim PAM
10.04.2024, 10:00 Uhr	Themenausgabe Zeitraum 2.
10.04.2024, 12:00 Uhr	Abgabe der Seminararbeiten BZ1
15.05.2024, 12:00 Uhr	Abgabe der Seminararbeiten BZ2
15.05.2024, 15.15 Uhr	Organisatorische Vorbesprechung
10.06.2024, 12:00 Uhr	Abgabe Vortragsfolien und Thesenpapiere (alle). Die Thesenpapiere werden kurz darauf per E-Mail an alle verteilt.
17.06.-23.06.2024	Seminarfahrt nach Fehmarn

Nicht im Plan berücksichtigt sind Feedbackgespräche zu den Seminararbeiten, da diese individuell vereinbart werden.